



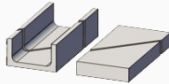
Вх. №: \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 800

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### ФОРМА ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА



800 x 800 мм.

800 x 630 мм.

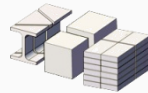
800 x 610 мм.

800 x 480 мм.

800 x 440 мм.

- x - мм.

- x - мм.



800 мм.

630 мм.

610 мм.

480 мм.

440 мм.

- мм.

- мм.



800 мм.

630 мм.

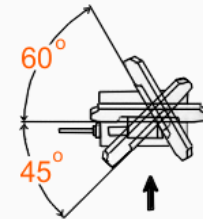
610 мм.

480 мм.

440 мм.

- мм.

- мм.



прямой угол

30° ← влево

30° → вправо

45° ← влево

45° → вправо

60° ← влево

60° → вправо

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ГЛАВНОГО ПРИВОДА



5,5 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ГИДРОПРИВОДА



1,1 кВт./ 1500 об./ мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПОДАЧИ СОЖ



0,09 кВт. / 3000 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПРИВОДА ПОДАЧИ  
ЗАГОТОВКИ



отсутствует в данной модели

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПРИВОДА ОЧИСТКИ  
ПИЛЫ



0,09 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ  
ПРИВОДА МЕХАНИЗМА  
УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ



0,18 кВт. / 1000 об./мин.

СКОРОСТЬ ПИЛЫ



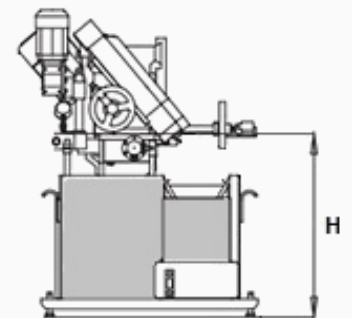
от 20 м/мин. до 100 м/мин.

РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОЙ  
ПИЛЫ



7250мм. x 41мм. x 1.3мм.

#### ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА



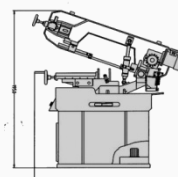
475 мм.

#### ВЕС СТАНКА



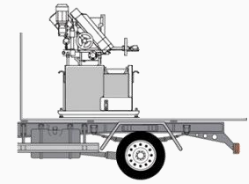
3200 кг.

#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)



3500 x 1350 x 2500 мм.

#### ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)



- x - x - мм.



Вх. №: \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 800

Данный станок предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов. Процесс резки управляется гидравлической системой, позволяющей выбирать и регулировать подачу ленточной пилы. Возможна резка под углом путем поворота тисков. Заготовки подаются в зону реза вручную. Этот станок обеспечивает простое и надежное решение задач по распиловке металла не только в условиях крупных производств, но и на малых предприятиях, металлобазах. Возможности и высокая производительность резки делают станок универсальным и экономичным. Соответствует нормам СЕ.

#### ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

Рекомендуемая площадь помещения (минимум), м2	100
Рекомендуемая длина помещения (минимум), м	10
Рекомендуемая высота потолков (минимум), м	6
Подвод силовой электроэнергии	5 x 6 мм2 (400В)
Подвод холодной воды	не требуется
Наличие канализационных коммуникаций	не требуется
Наличие вентиляции	естественная
Окружающая температура	от +5°С до +40°С
Относительная влажность	не более 90%
Освещение	не менее 500 люксов

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Данный тип станка не требует специализированного фундамента. Станок устанавливается на бетонное основание, выдерживающее вес станка и максимальный вес обрабатываемой заготовки. Крепление станка к основанию осуществляется анкерными болтами.

#### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V
- Гидравлические тиски
- Плавное регулирование скорости вращения пилы частотным преобразователем
- Регулятор высоты подъема пильной рамы
- Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва
- Регулируемый стержневой упор для отмеривания заготовки
- Регулировка скорости подачи пилы гидравлическим дросселем
- Смазывающе-охлаждающая система
- Роликовый конвейер 1200 мм.
- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы
- Щётка очистки полотна с отдельным приводом
- Освещение зоны реза
- Биметаллическая ленточная пила

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Моторизованный поворотный стол
- Поворотный стол
- Гидравлическое натяжение пилы
- Гидравлический верхний прижим
- Датчик отклонения пилы от вертикали
- Система быстрого подвода пильной рамы к заготовке
- Система распыления СОЖ (микронайзер)
- Лазерный указатель линии реза
- Роликовый конвейер
- Моторизованный роликовый конвейер
- Регулируемые тиски для шестигранных заготовок
- Механизм удаления стружки